

**FASERLASERMASCHINEN
MASZYNY LASEROWE W TECHNOLOGII FIBER**

HLF YLT



KATALOG

Katalog

HLF Baureihe	04
Seria HLF	
YLT Baureihe	06
Seria YLT	
Automatisierung	08
Automatyzacja	
Qualitative Ausstattung	10
Wysokiej jakości komponenty	
Fortschrittliche Technologien	12
Zaawansowana technologia	
Programmiersoftware	14
Oprogramowanie	
Einsatzmöglichkeiten	15
Wszechstronność	

2009 entwickelte Yawei ihre erste Lasermaschine mit dem Fokus auf Innovationen und internationalen Trends und der Realisierung von Kundenwünschen. Seitdem konnte Yawei bereits einen großen Marktanteil erringen und stetig erhöhen.

In Zukunft wird Yawei die für den Kunden idealen Lösungen bieten, einen schnellen, kompetenten Service führend in der Laserindustrie zu sein.

W 2009 roku firma Yawei opracowała swoją pierwszą maszynę laserową, koncentrując się na innowacjach i międzynarodowych trendach oraz realizacji zamówień klientów. Od tego czasu Yawei zyskało już duży udział w rynku który stale rośnie.

W przyszłości Yawei zapewni idealne rozwiązania, aby klient stał się kompetentnym liderem w branży laserowej.



HLF Baureihe – Hochgeschwindigkeits Faserlasermaschine

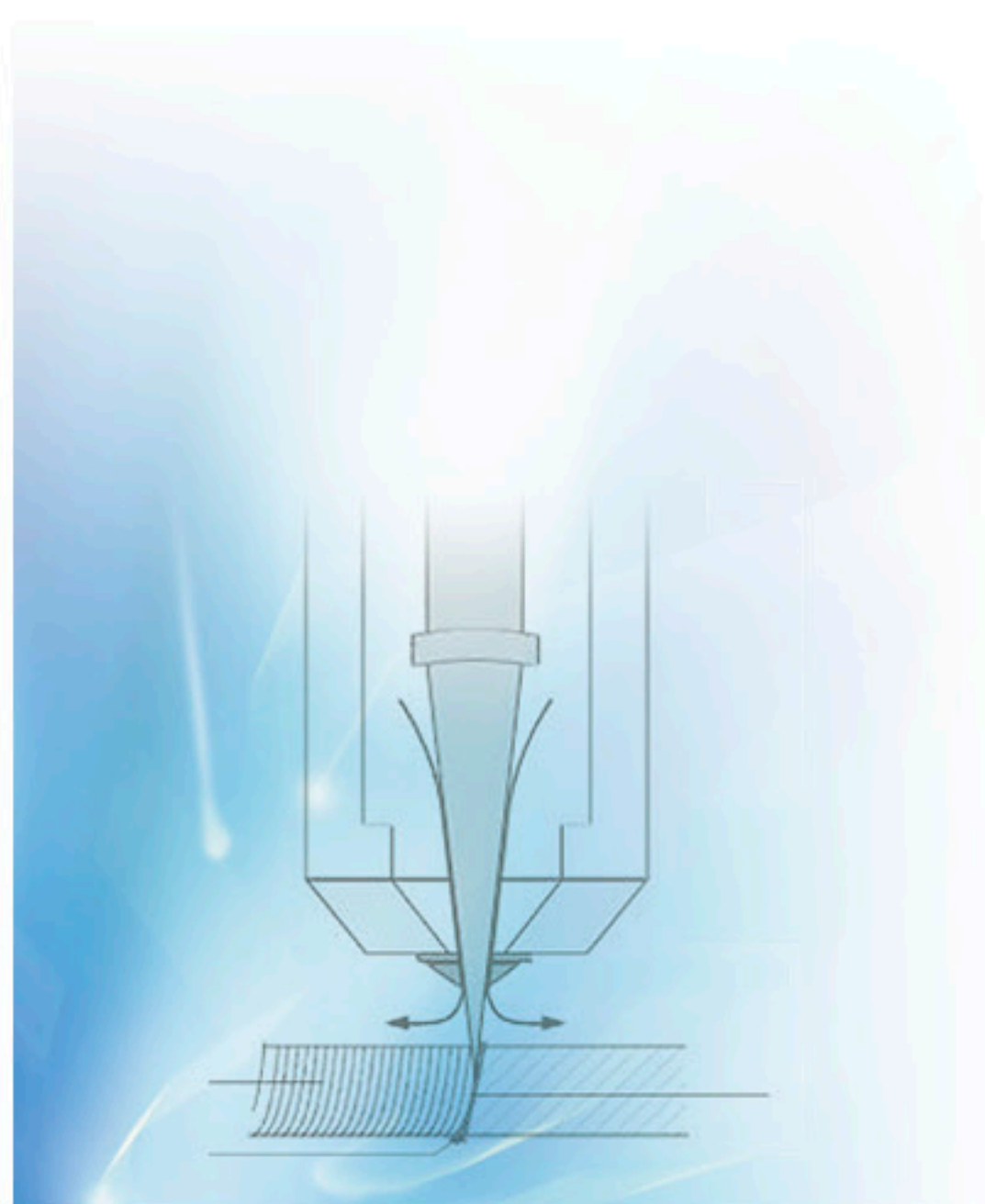
Seria HLF – Ultra szybkie lasery światłowodowe



YLT Baureihe - Automatischer Rohrlaser

Seria YLT - automatyczny system obróbki laserowej rur i profili zamkniętych

- Yawei's neuste 2D Faserlaser resultieren aus jahrelanger Forschung und neusten Innovationen
- Beidseitig angetriebene Portalbauweise sorgt für höhere Geschwindigkeiten und eine erhöhte Effizienz
- Yawei besitzt über 60 Jahre Erfahrung in Maschinenbau und standardisiert Ihre Herstellprozesse kombiniert mit den besten Zulieferern
- Das moderne Design, der modulare Aufbau, der Einsatz universeller Ersatzteile und einen schnellen Service garantieren frustfreie Produktion
- Najnowsze lasery światłowodowe 2D firmy Yawei są wynikiem wieloletnich badań i innowacji
- Dwustronna konstrukcja sównicowa zapewnia większe prędkości i większą wydajność
- Yawei ma ponad 60-letnie doświadczenie w projektowaniu i standaryzacji procesów produkcyjnych w połączeniu z najlepszymi dostawcami
- Nowoczesny design, modułowa konstrukcja, zastosowanie uniwersalnych części zamiennych i szybki serwis gwarantują bezproblemową produkcję





- Die neuste Generation High Performance Faserlasermaschine, mit modernem Design sorgt für eine Schnitt-Performance
- Beidseitige Antriebe des Portals, gepaart mit einer Brücke aus Aluminiumguss mit reduziertem Gewicht und zusätzlichen Wechseltischen sorgen für eine maximale Produktivität
- Extrem schnelle Schnittgeschwindigkeiten bei dünnen Blechen und eine stabile Schnittperformance auch bei dicken Materialien sorgen für Flexibilität in der Blechfertigung
- Die Kombination der benutzerfreundlichen Steuerung gepaart mit einer ausgereiften Materialdatenbank sorgt für höchste Effizienz
- Wysokowydajne urządzenie laserowe najnowszej generacji o nowoczesnej konstrukcji zapewniają wydajność cięcia
- Napęd sównicowy po obu stronach, połączony z odlewanym aluminiowym mostem o zmniejszonej wadze i dodatkowych stołach wahadłowych dla maksymalnej wydajności
- Niezwykle szybkie prędkości cięcia w przypadku cienkich blach i stabilna wydajność, nawet w przypadku grubych materiałów, zapewniają elastyczność w produkcji
- Połączenie łatwych w obsłudze elementów sterujących w wraz z zaawansowaną bazą danych materiałów zapewnia maksymalną wydajność

Technische Daten Dane techniczne

Beschreibung	Opis	Einheit Jednostka	HLF-1530	HLF-2040	HLF-2060	HLF-2562	HLF-2580
max. Dimension	Obszar roboczy	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000	6200x2500	8000x2500
X-Achsen Verfahrweg	Zakres osi X	mm	3040	4040	6040	6240	8040
Y-Achsen Verfahrweg	Zakres osi Y	mm	1520	2020	2020	2520	2520
Z-Achsen Verfahrweg	Zakres osi Z	mm	120	120	120	120	120
X/Y simultane Geschwindigkeit	Prędkość jednoczesna osi X/Y	m/min	170	170	170	140	140
X/Y Beschleunigung	Maksymalne przyspieszenie X/Y	m/s ²	2.0G	2.0G	2.0G	1.5G	1.5G
Positioniergenauigkeit	Dokładność pozycjonowania	mm	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Repositioniergenauigkeit	Dokładność rezykcjonowania	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Max. Werkstückgewicht	Max. udźwig stołu roboczego	Kg	1000	1800	2800	3500	4000
Abmaße der Maschine Gewicht	Wymiary zewnętrzne Waga	mm	9200x4800x2200	12000x5000x2200	16500x5000x2200	17000x5500x2200	20500x5500x2200
Laserleistung	Moc rezonatora	Kg	11000	14500	20000	22000	26000
El. Anschluss	Przyłącze elektryczne	Kw	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 15				

Entstanden durch Innovation
Dane techniczne

YLT Baureihe – Automatischer Rohrlaser

Seria YLT - automatyczny system obróbki laserowej rur i profili zamkniętych



Technische Daten Dane techniczne

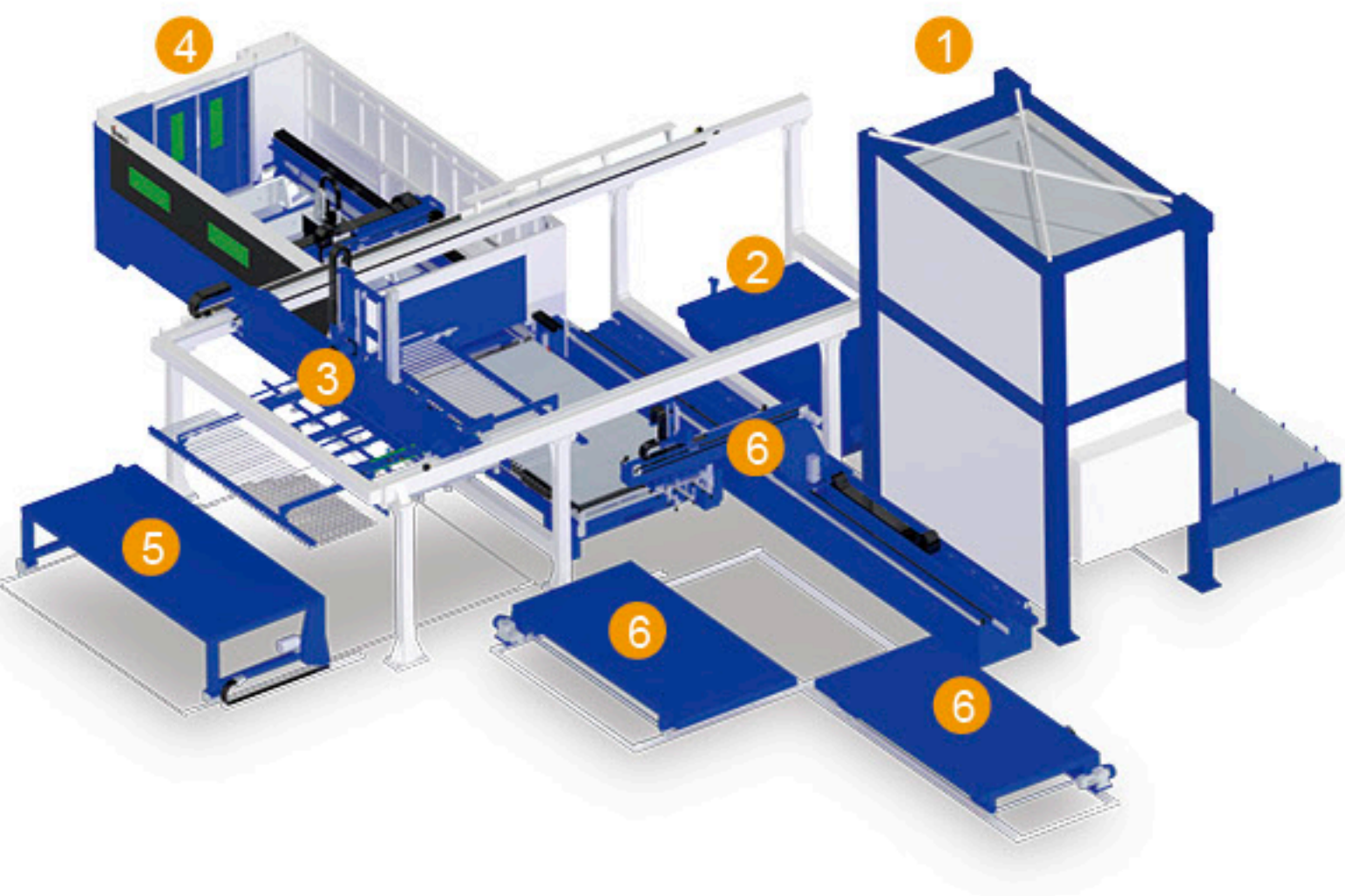
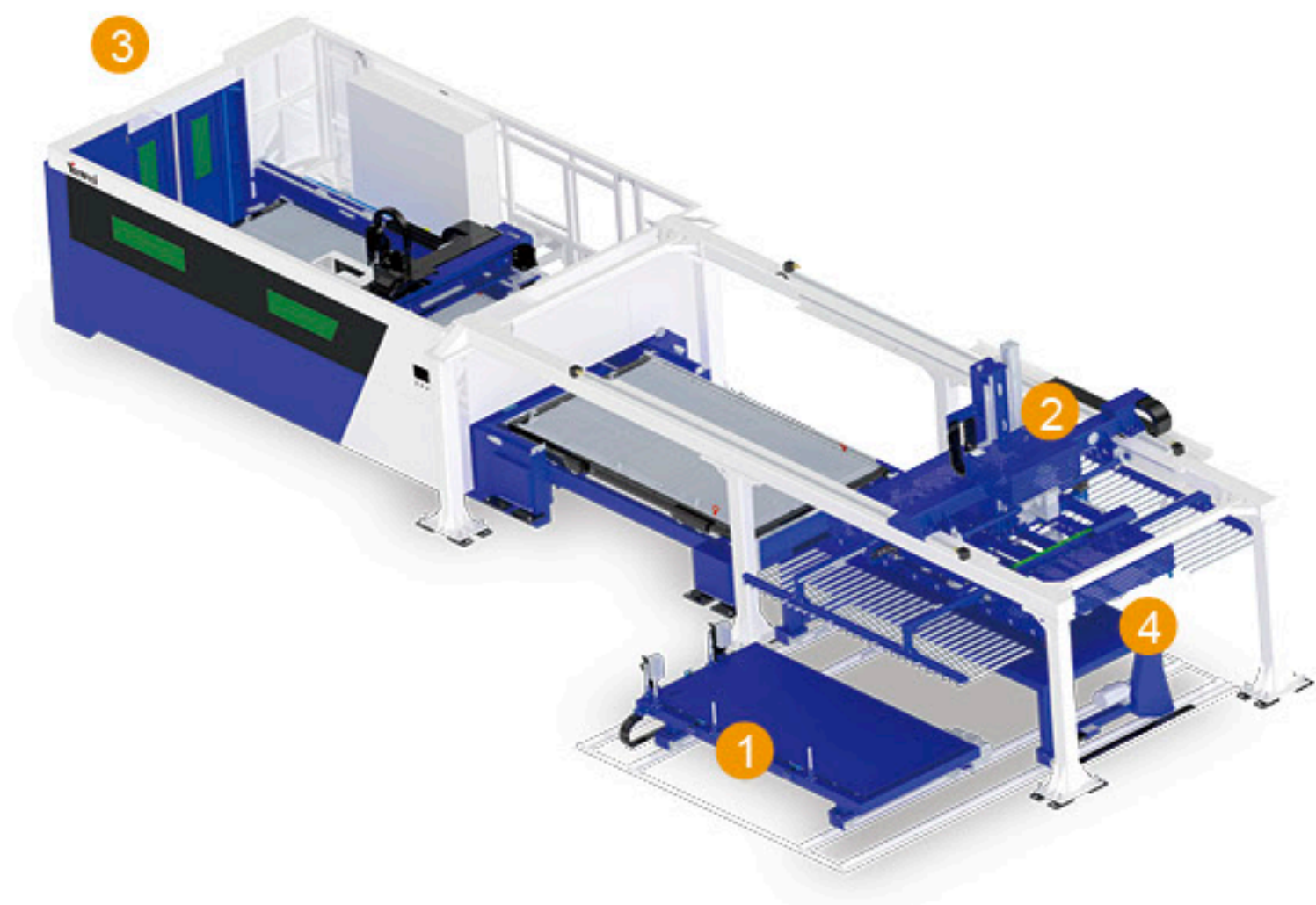
Beschreibung	Opis	Einheit Jednostka	YLT-6018	YLT-10018
Rohrmaße	Zakres profili	mm	6200×φ20-φ180 6200×□20-□130	10200×φ20-φ180 10200×□20-□130
X-Achsen Verfahrweg	Zakres osi X	mm	6800	10800
Y-Achsen Verfahrweg	Zakres osi Y	mm	200	200
Z-Achsen Verfahrweg	Zakres osi Z	mm	160	160
A, B Achsen Verfahrweg	Zakres osi A i B		Unendliche Rotation Nieograniczona rotacja	Unendliche Rotation Nieograniczona rotacja
X / Y Positioniergeschwindigkeit	Prędkość pozycjonowania osi X/Y	m/min	100	100
A / B Rotationsgeschwindigkeit	Prędkość obrotowa w osi A/B	r/min	120	120
X/Y max. Geschwindigkeit	Max. przyspieszenie w osi X/Y	m/s ²	1.0G	1.0G
Positioniergenauigkeit	Dokładność pozycjonowania	mm	±0.05	±0.05
Repositioniergenauigkeit	Dokładność repositionowania	mm	±0.03	±0.03
Max. Werkstückgewicht	Max. waga obrabianego materiału	Kg	120	120
Abmaße der Maschine Gewicht	Wymiary zewnętrzne	mm	13000×5000×3000	17000×5000×3000
Laserleistung	Moc rezonatora	Kw	17000	22000
el. Anschlussleistung	Przyłącze elektryczne		1 / 2 / 3	
Länge Rohr - Automatische Beladung	Długość materiału przy automatycznym załadunku	mm	3000-6200	4000-10200
Länge Rohr - Automatische Entladung	Długość materiału przy automatycznym załadunku	mm	0-4000	0-4000

- Optimiert zur Bearbeitung von großen Werkstücken mit maximaler Effizienz
- Beidseitige Antriebe, eine hochfeste Brücke und Wechseltisch zeichnen das Maschinendesign aus
- Die Maschine bearbeitet dünne, mittlere und dicke Bleche mit konstanter Qualität
- Einfach zu bedienen, sehr geringe Schnitt- und Wartungskosten bringen viele ökonomische Vorteile
- Zoptymalizowany do obróbki dużych przedmiotów z maksymalną wydajnością
- Dwustronne napędy, most o wysokiej wytrzymałości i stół transportowy to elementy które charakteryzują konstrukcję maszyny
- Maszyna przetwarza cienkie, średnie i grube arkusze z doskonałą stałą jakością
- Łatwy w użyciu, bardzo niskie koszty użytkowania i konserwacji przynoszą wiele korzyści ekonomicznych

Automatisierungen + Automatyzacja

Unsere Automatisierungen als Teil der gesamten Produktionskette. Sie können in ein zentrales ERP System eingebunden werden, zum Datenaustausch und zur mannlosen Abarbeitung von Aufträgen

Nasz system automatyzacji może zostać wykorzystany w całym przedsiębiorstwie . Może zostać zintegrowany z centralnym systemem ERP do wymiany danych i przetwarzania zamówień bez udziału człowieka



- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| ① Lagerturm mit mehreren Ebenen | ① Multipoziomowy system magazynowania |
| ② Beladetisch | ② Zładunek |
| ③ Automatische Traverse | ③ Automatische trawersy załadunkowe |
| ④ Lasermaschine | ④ Maszyna laserowa |
| ⑤ Entladetisch | ⑤ Rozładunek |
| ⑥ Sortiersystem | ⑥ System rozładunkowy |

Laserschneid-Automatisierung FMC FMC – Automatyka cięcia laserowego

- Realisiert den Non-Stop Betrieb von automatischem Beladen über das Laserschneiden bis zum vollautomatischen Entladen. Dadurch wird die Effizienz gesteigert und die Produktionskosten verringert
- Realizuje nieprzerwaną pracę od automatycznego załadunku poprzez cięcie laserowe, do w pełni automatycznego rozładunku. Zwiększa to wydajność i obniża koszty produkcji

- | | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| ① Beladetisch | ① Załadunek |
| ② Automatische Traverse | ② Automatische trawersy załadunkowe |
| ③ Lasermaschine | ③ Maszyna laserowa |
| ④ Entladetisch | ④ rozładunek |

Flexible Laserschneid-Automatisierung FMS FMS Elastyczna automatyzacja cięcia laserowego

- Integrierter Lagerturm mit mehreren Ebenen, automatische Be- und Entladung der Lasermaschine, gesteuert durch ein Produktionsmanagement System
- Die Bleche werden vollautomatisch gewählt und vollautomatisch abgearbeitet und können optional auf verschiedene Tische sortiert werden
- Zintegrowana wielopoziomowa wieża magazynowa, automatyczne ładowanie i rozładowywanie maszyny laserowej, sterowane przez system zarządzania produkcją
- Arkusze są wybierane w pełni automatycznie i przetwarzane w pełni automatycznie, opcjonalnie mogą być sortowane na różnych stołach

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| ① Lagerturm mit mehreren Ebenen | ① Multipoziomowy systemmagazynowania |
| ② Beladetisch | ② Załadunek |
| ③ Automatische Belade-Traverse | ③ Automatische urządzenie ładujące |
| ④ Automatische Entlade-Traverse | ④ Automatische urządzenie załadunkowe |
| ⑤ Lasermaschine | ⑤ Maszyna laserowa |
| ⑥ Entladetisch | ⑥ Rozładunek |



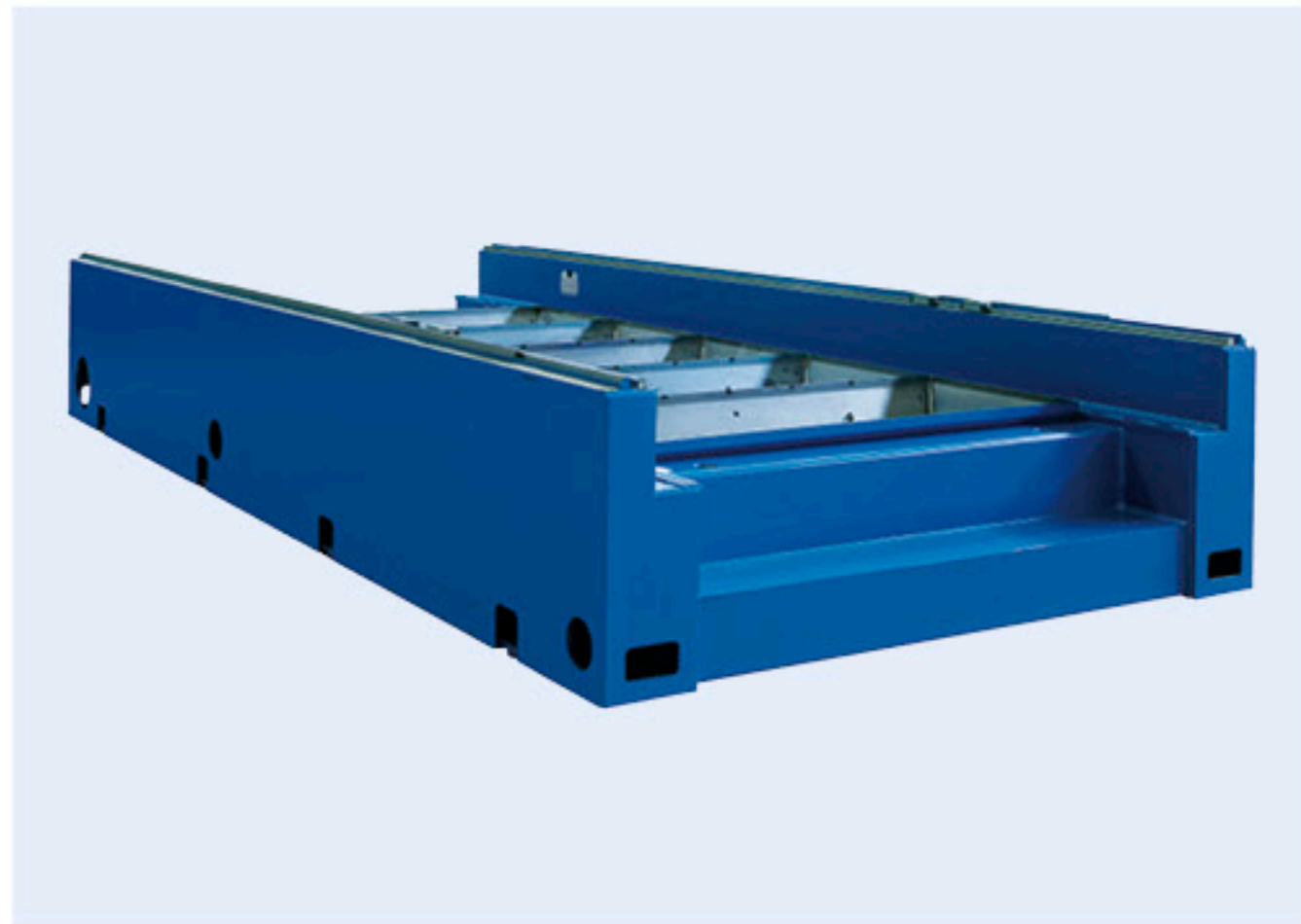
Saugerbrücke zur Beladung / Rechensystem zur Entladung
Urządzenie próżniowe do systemu ładowania / rozładunku

Flexible Laser-Produktionslinie FMS FMS Elastyczna laserowa linia produkcyjna

- Integrierter Lagerturm, automatische Be- und Entladung von 2 oder mehr Lasermaschinen. Die Bleche werden vollautomatisch gewählt und vollautomatisch abgearbeitet
- Zintegrowana wieża magazynowa, automatyczne ładowanie i rozładowywanie dwóch lub więcej maszyn laserowych. Arkusze są wybierane i przetwarzane w pełni automatycznie

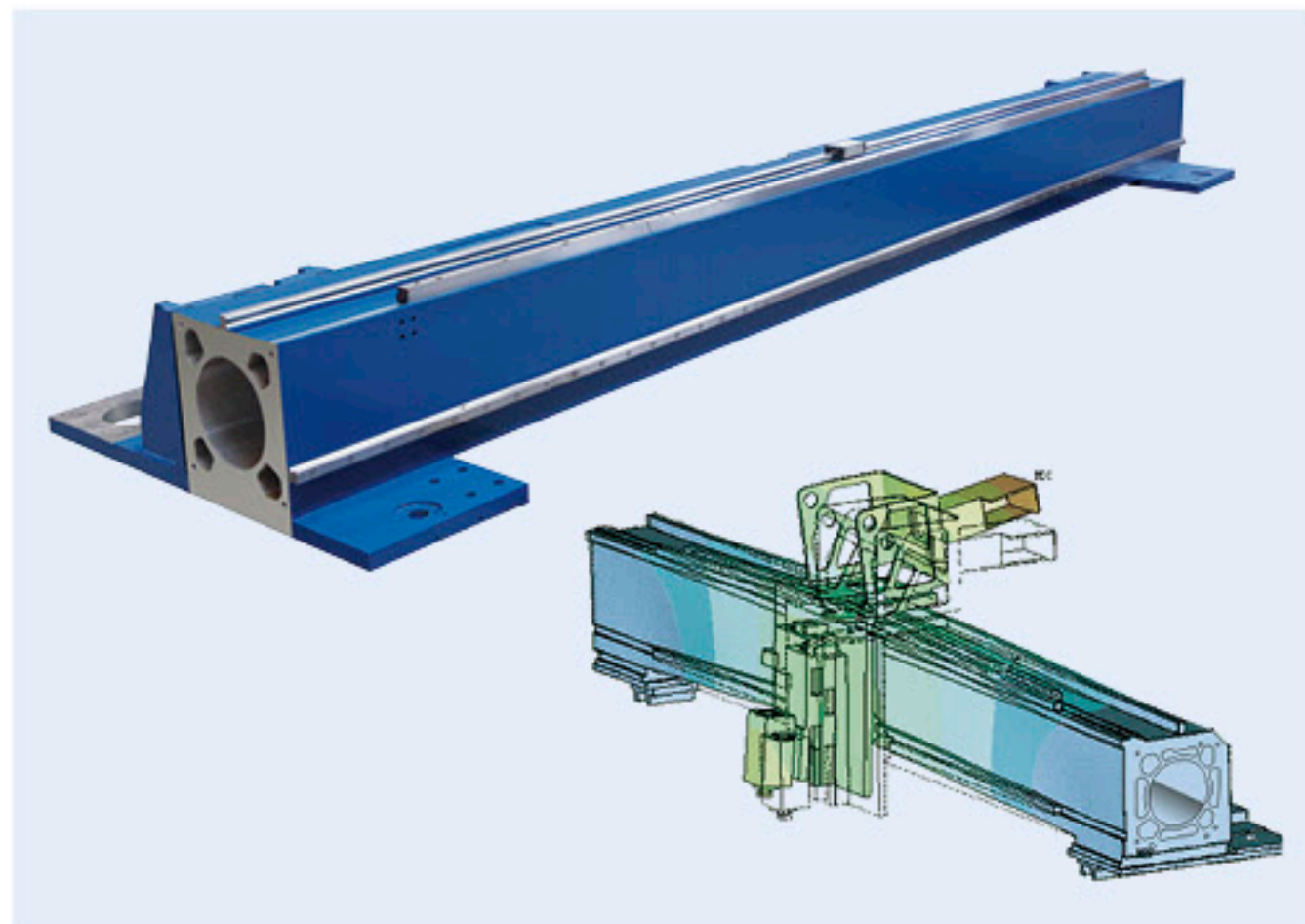


Hochwertige Ausstattung Komponenty wysokiej jakości



Maschinenrahmen Rama maszyny

- Nach dem Verschweißen spannungsarmgeglühter Stahlrahmen für maximale Steifigkeit und 0-Verformung
- Nach dem Glühen durch modernste CNC Maschinen bearbeitet um maximale Präzision zu erreichen, weit über den geforderten Standards
- Fortschrittliches Anti-Hitze-Design ermöglicht den Einsatz auch stärkster Laserquellen
- Spawana, stalowa rama ze zredukowanym naprężeniem dla maksymalnej sztywności i zerowej deformacji
- Wyrzewaną, obrabianą za pomocą najnowocześniejszych maszyn CNC w celu osiągnięcia maksymalnej precyzji, znacznie powyżej wymaganych standardów
- Zaawansowana konstrukcja odporna na ciepło pozwala na użycie nawet najsilniejszych źródeł laserowych



Brücke Trawers

- Aluminium Guss Brücke gegen Verformungen
- Höchste Steifigkeit und leichtgewichtiges Design optimiert durch FME Methode
- Maximale Präzision und Stabilität bei höchsten Geschwindigkeiten und Beschleunigungen
- Zastosowano aluminiowy odlew aby zapobiec deformacją
- Najwyższa sztywność i lekka konstrukcja zoptymalizowana metodą FME
- Maksymalna precyzja i stabilność przy najwyższych prędkościach i przyspieszeniach



Führungen und Spindeln Układ przeniesienia napędu

- Führende Hersteller aus Japan und Deutschland
- Höchste Stärke, lange Lebenszyklen und min. Geräuschentwicklung
- Höchste Positioniergenauigkeit, optimale Synchronisation
- Uznani dostawcy z Niemiec i Japonii
- Wysoka wytrzymałość, niski poziom hałasu i długa żywotność
- Najwyższa dokładność pozycjonowania, optymalna synchronizacja



PRECITEC Schneidkopf Głowica tnąca PRECITEC

- Aus Deutschland, stabil, sicher, effizient
- Beste Schnittqualität bei maximaler Schnittgeschwindigkeit
- Lasermatic Abstandssensor mit höchster Effizienz und Präzision
- Niemiecka marka stabilność, bezpieczeństwo i wydajność
- Najlepsza jakość cięcia przy maksymalnej prędkości cięcia
- Laserowy czujnik odległości o najwyższej wydajności i precyzji



IPG Laserquelle Rezonator IPG

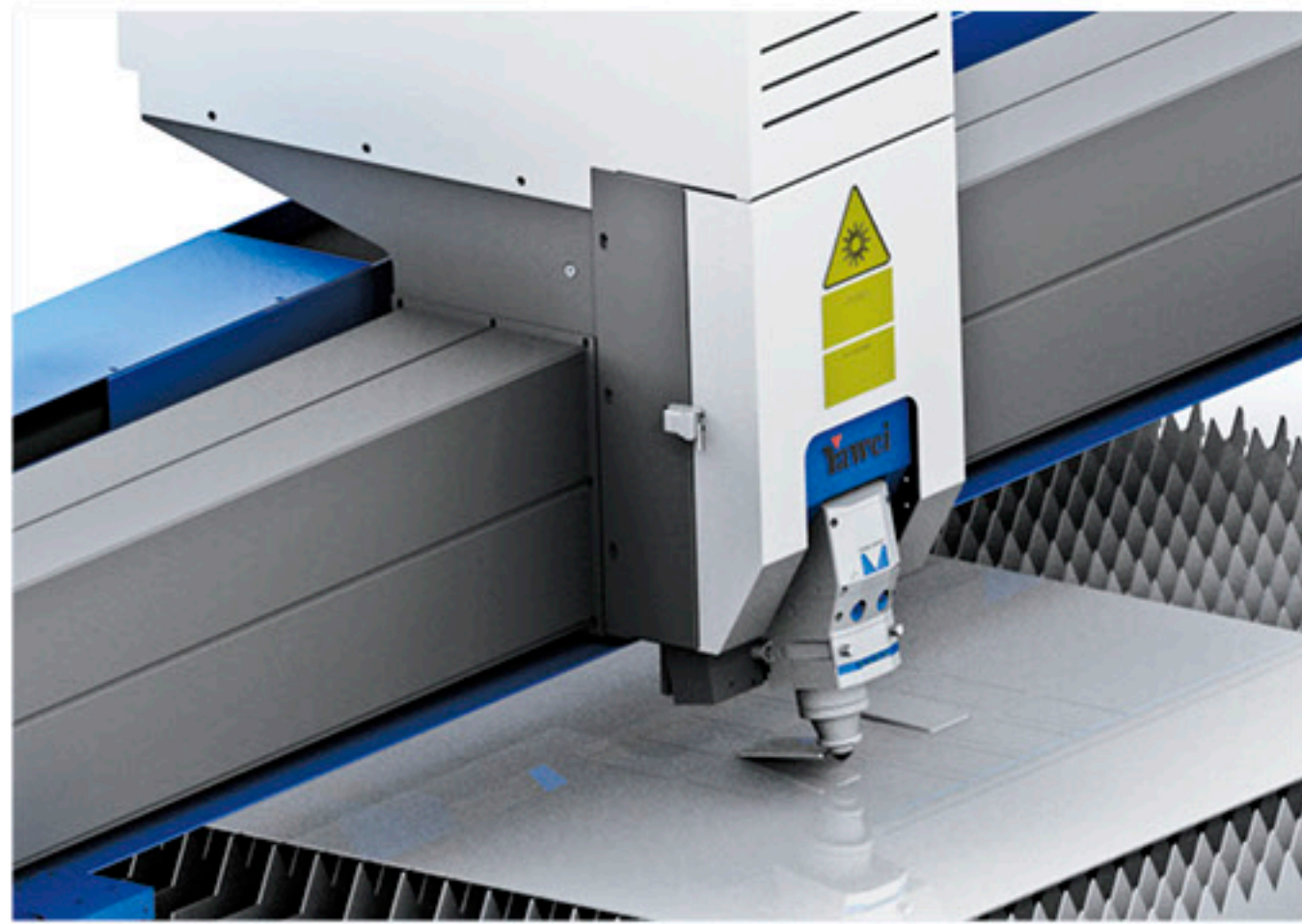
- Kleiner, konstanter Fokus über maximale Werkstückmaße
- Plug & Play Design
- Kompakt, einfach zu installieren
- Male, stäle ogniskowanie ponad maksymalnymi wymiarami obrabianego przedmiotu
- Technologie Plug&Play
- Kompaktowy, łatwy w instalacji



Siemens CNC 840DSL Siemens CNC 840DSL

- Benutzerfreundliche Steuerung mit neuster Netzwerk Architektur
- Realisiert Maschinen Überwachung durch integriertes Informationssystem
- Integrierte fortschrittliche Laserfunktionen entwickelt von Yawei
- Przyjazna dla użytkownika kontrola z najnowszą architekturą sieci
- Realizuje monitorowanie maszyny za pomocą zintegrowanego systemu informacyjnego
- Zintegrowane zaawansowane funkcje laserowe opracowane przez Yawei

Fortschrittliche Technologie Zaawansowana technologia



Schneidkopf Kollisionsschutz Ochrona przed kolizją głowicy tnącej

- Yaweis patentierte Technologie sorgt für vollen Schutz des Schneidkopfes
- Im Kollisionsfall löst sich der Schneidkopf automatisch von der Aufhängung
- Der Schneidkopf kann einfach installiert werden und die Ausfallzeit wird minimiert
- Opatentowana technologia Yaweis zapewnia pełną ochronę głowicy tnącej
- W razie kolizji głowica tnąca automatycznie zwalnia się z zawieszania
- Głowica tnąca jest łatwa w instalacji, a czas przestoju jest minimalny

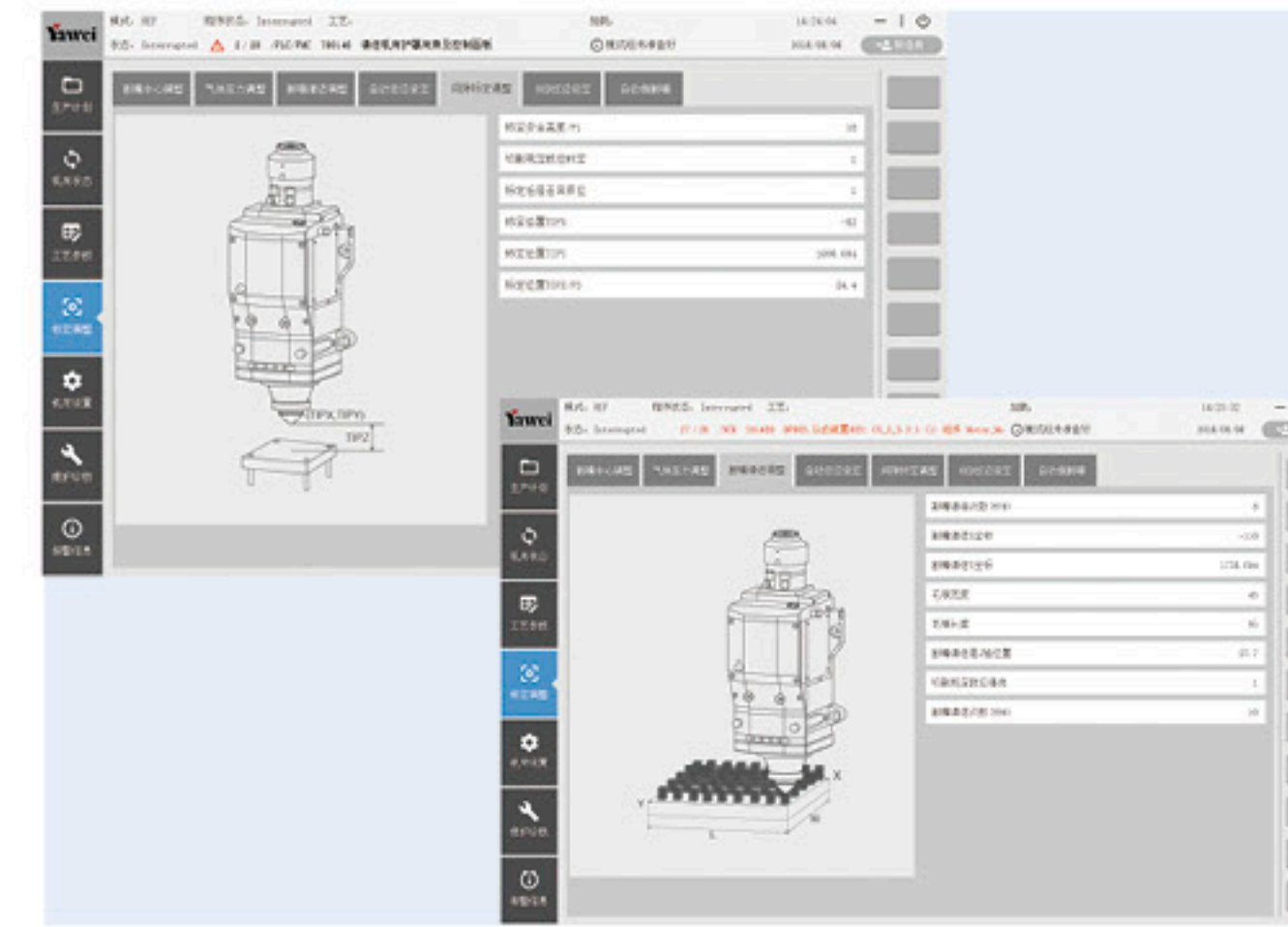
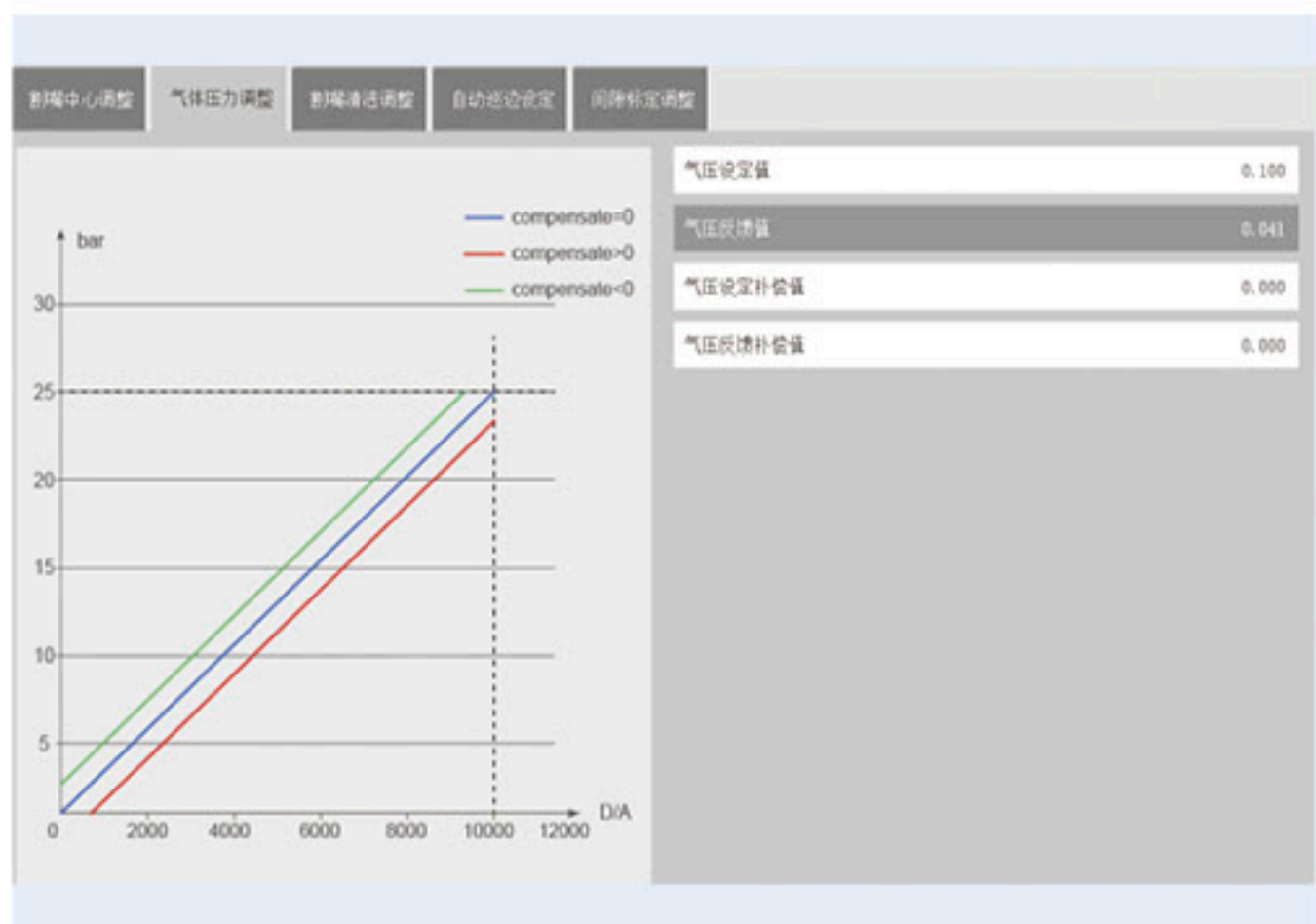
Schneiden mit Höchstleistung Cięcie z maksymalną mocą

- "Thunder Piercing" ist ein Prozess, bei dem in dicke Materialien mit Hochgeschwindigkeit eingestochen wird. Die Effizienz wird immens gesteigert.
- Effiziente Gasdrucksteuerung und Leistungsanpassung sorgt für optimalen Gasfluss und reduziert die Schnittkosten dramatisch
- Hochleistungsschneiden für saubere Schnittkanten, speziell für die Bearbeitung von Aluminium. Die Qualität der Schnittkanten wird extrem verbessert
- "Thunder Piercing" to proces wykorzystywany do szybkiego przebijania materiałów. Wydajność jest znacznie zwiększona.
- Skuteczna kontrola ciśnienia gazu i regulacja mocy zapewnia optymalny przepływ gazu i radykalnie obniża koszty cięcia
- Wysokowydajne cięcie pozwala na zachowanie czystych krawędzi skrawających, zwłaszcza przy obróbce aluminium. Jakość przyciętych krawędzi jest niezwykle wysoka.

Druckkontrolle der Schneidgase Kontrola ciśnienia gazów skrawających

- Echtzeiterkennung und automatische Kompensation der Druckunterschiede
- Alarmausgabe bei Druckabfall
- Automatisches Umschalten verschiedener Schneidgase: Druckluft, O₂ und N₂
- Wykrywanie w czasie rzeczywistym i automatyczna kompensacja różnic ciśnień
- Alarm przy spadku ciśnienia
- Automatische przełączanie różnych gazów skrawających: sprężonego powietrza, tlenu i azotu

材料	碳钢	不锈钢	铝	铜	钛	其他
切割速度 (mm/min)	2000	2000	2000	800	1000	1000
激光功率 (kW)	100	100	100	100	25	25
气体类型	氧气	氧气	氧气	氧气	氧气	氧气
气体压力 (bar)	0.8	0.8	0.8	0.8	1.5	0.6
出气延时 (s)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
喷嘴间距	1.0	1.0	0.7	1.0	1.0	0.0
切割功率 (W)	6000	6000	6000	2000	1300	900
切割速度	1200	2000	2300	2000	8000	10000
穿孔方式	预切	预切	预切	预切		
切割速度	1000	1000	1000	1000		
穿孔速度	0.50	0.50	0.50	0.50	200	200
穿孔	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50
穿孔	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
穿孔位置	9.00	9.00	8.00	8.00	5.00	3.00



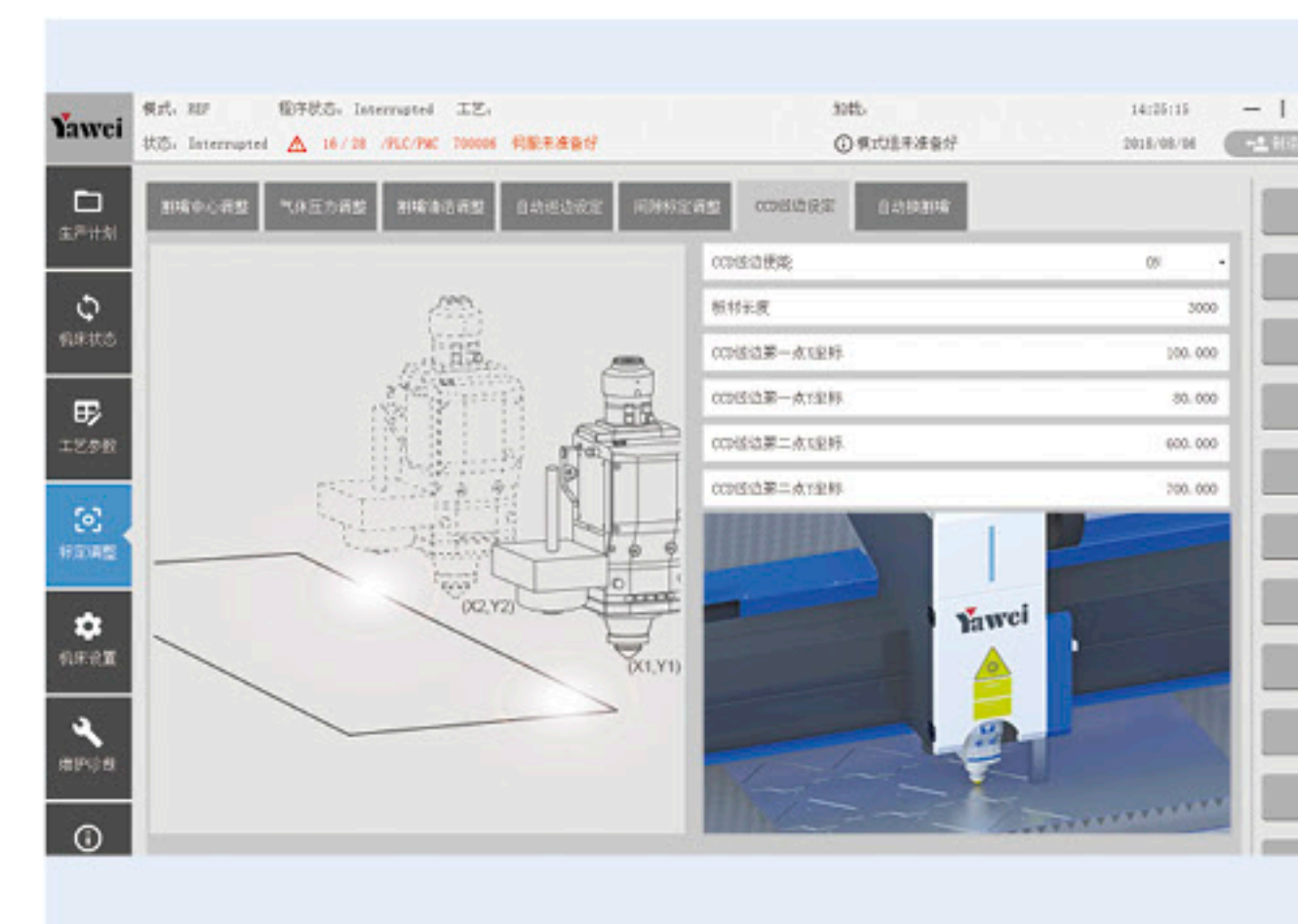
Automatische Düsenabstandskalibrierung Automatyczna kalibracja skoku dyszy

- Automatische Kalibrierung des Abstandssensors der Düse auf Tastendruck. Auch bei nicht ganz ebenen Blechen wird somit höchste Schnittqualität erreicht
- Automatische Düsenreinigung minimiert den Düsenverschleiß
- Automatyczna kalibracja czujnika odległości dyszy za naciśnięciem przycisku. Nawet przy niezupełnie płaskich arkuszach uzyskuje się najwyższą jakość cięcia.
- Automatische Reinigung der Düsen minimiert den Verschleiß

名称	材料名称	厚度	切割速度	切割方式	状态	详细设置
1	711-2000.nsf	精车-氮气	1	11	启动	操作名称: 直径
2	410000.nsf	精车-氮气	0	10	启动	操作名称: 0.5mm 10.0
3	7-11-1000.nsf	精车-氮气	3	7	启动	操作名称: 120x120x10
4	7-10-4000.nsf	精车-氮气	1	13	启动	操作名称: 700
5	07-4000.nsf	精车-氮气	5	20	启动	操作名称: 3
6	7-10000.nsf	精车-氮气	1	9	启动	操作名称: 00:00:10
7	01-10-0-1-1-1000.nsf	精车-氮气	0	30	启动	操作名称: 00:00:00
8	07-5000.nsf	精车-氮气	1	14	启动	
9	122000.41.2000.nsf	精车-氮气	1	17	启动	
10	200000.nsf	精车-氮气	1	15	启动	
11	6-0-1000.nsf	精车-氮气	1	10	启动	
12	6-7-2000.nsf	精车-氮气	1	21	启动	
13	6-7-3000.nsf	精车-氮气	1	16	启动	
14	6-7-4000.nsf	精车-氮气	1	18	启动	

Produktionsplanung Planowanie produkcji

- Neuartige Produktionsplanung, einfache anzupassende Pläne
- Informationen wie Anzahl und Schnittzeit der Produktionspläne können einfach in der Steuerung abgelesen werden
- Der Bediener kann einfach verschiedene Schneidpläne einlesen und autonom bearbeiten lassen
- Nowatorskie planowanie produkcji, łatwe dostosowywanie planów
- Informacje takie jak liczba i czas cięcia można łatwo odczytać w sterowaniu
- Operator może edytować program cięcia lubi zlecić ich autonomiczną edycję



Optische Ersatzpositionierung (Option) Optyczne pozycjonowanie (opcja)

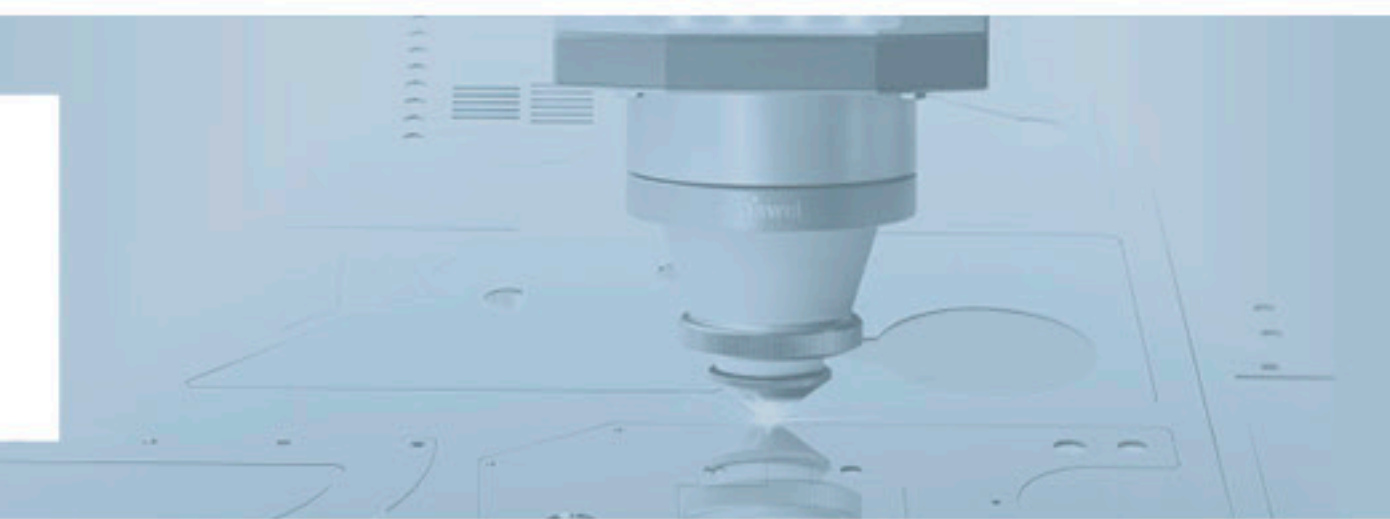
- Einfache Nacharbeit durch einfaches Positionieren von Ersatzwerkstücken
- Höhere Effizienz durch automatische Blechkantenerfassung
- Łatwa przeróbka poprzez proste pozycjonowanie elementów zamiennych
- Większa wydajność dzięki automatycznemu wykrywaniu krawędzi arkusza

CAD/CAM Programmiersoftware

Oprogramowanie CAD/CAM

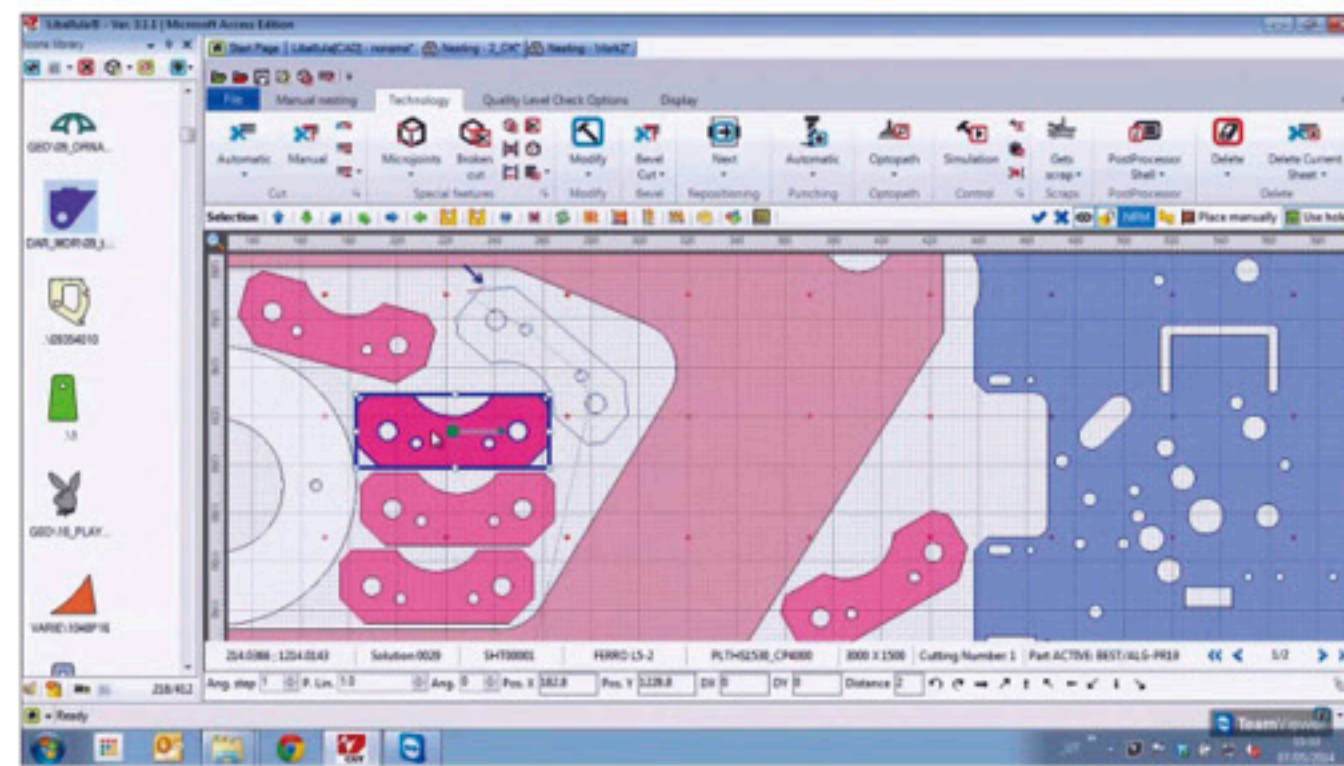
Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Wydajność w zależności od materiałów



Die speziell auf Yawei Produkte angepasste CAD/CAM Software Libellula ermöglicht einfachste Programmerstellung. Komplexe Arbeitsschritte wie Automatikschachteln, Simulation und Fehlererkennung erledigt die Software automatisch um die Effizienz der Programmierung massiv zu steigern

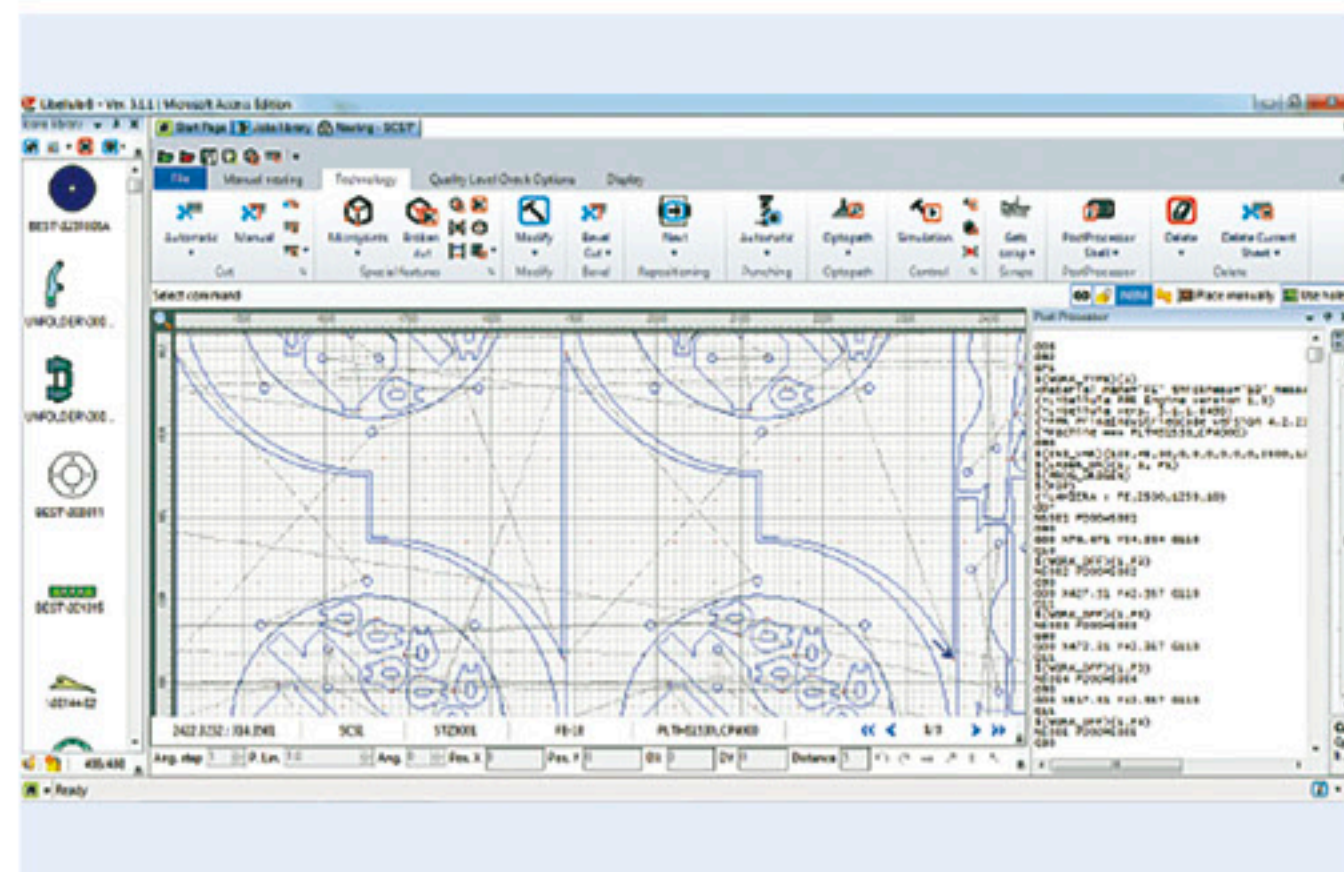
Spezjalnie przystosowane do produktów Yawei Oprogramowanie CAD / CAM Libellula pozwala na najprostsze tworzenie programów. Oprogramowanie automatycznie obsługuje złożone etapy pracy, takie jak automatyczny rozkład, symulacje i wykrywanie błędów, co znacznie zwiększa efektywność programowania



Automatisches Schachteln

Automatyczny rozkład Unfold (Option)

- Das automatische Schachtelmodul ermöglicht komplexe Schachtelungen zur Minimierung des Verschnittes
- Auch verschiedene Materialien werden mit Hilfe der Produktionsplanung schnellstens geschachtelt. Die Programmierdauer und die Verschnittkosten werden damit extrem gesenkt
- Automatischer moduł rozmieszczenia umożliwia złożone rozmieszczenia w celu zminimalizowania strat
- Różne materiały są szybko rozmieszczane przy użyciu planowania produkcji. Czas programowania i koszty odpadów są zatem bardzo ograniczone



Postprozessor für verschiedene Maschinen

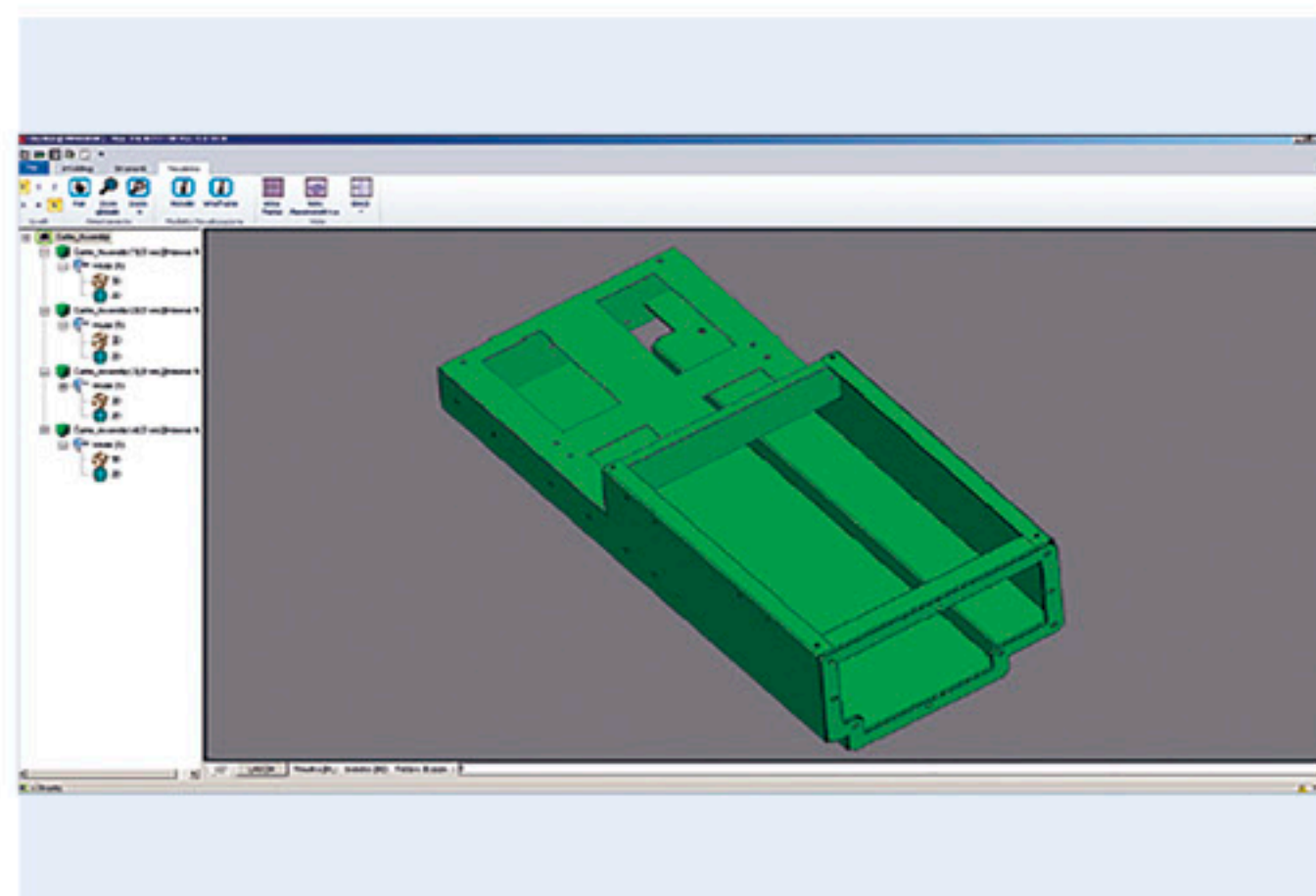
Postprocesor dla różnych maszyn

- Libellula ist eine komplexe Programmiersoftware für 2D/3D Schneidmaschinen. Es können auch Maschinen anderer Hersteller angesteuert werden
- Der Postprozessor ist für Yawei Faserlaser optimiert, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten
- Libellula to kompleksowe oprogramowanie do programowania maszyn do cięcia 2D / 3D. Możliwe jest również sterowanie maszynami innych producentów
- Post procesor jest zoptymalizowany pod kątem laserów światłowodowych Yawei dla uzyskania optymalnych rezultatów cięcia

Optionen zur Erweiterung

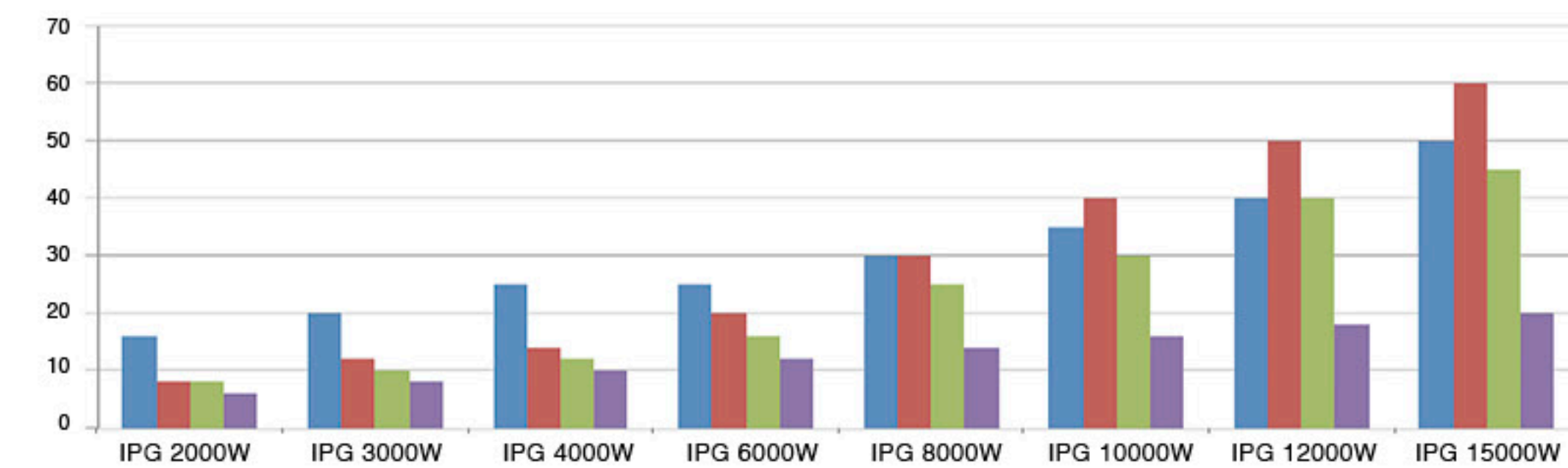
Opcje i rozszerzenia

- Sinnvolle Erweiterungen der Software wie z.B. Abwickelsoftware für komplexe Biegeteile verfügbar
- Anbindung an vorhandene ERP Systeme sind möglich
- Verschiedene Module wie z.B Klima-/Lüftung sind verfügbar
- Możliwość rozszerzenia oprogramowania, Np. o projektowanie elementów przeznaczonych do gięcia
- Możliwe jest połączenie z istniejącymi systemami ERP
- Dostępne są różne moduły takie jak np. klimatyzacja / wentylacja



Maximale Blechstärken

Maksymalna grubość blachy



- Die Tabelle zeigt optimale Werte abhängig von verschiedenen Faktoren
- Die erreichbaren Stärken hängen von der Materialbeschaffenheit ab
- Tabela pokazuje optymalne wartości w zależności od różnych czynników
- Osiągalne grubości zależą od właściwości materiału

- Baustahl Stal czarna
- Edelstahl Stal nierdzewna
- Aluminium Aluminium
- Messing Mosiądz

